

COMUNE DI RIVAROLO CANAVESE

PROGETTO ESECUTIVO

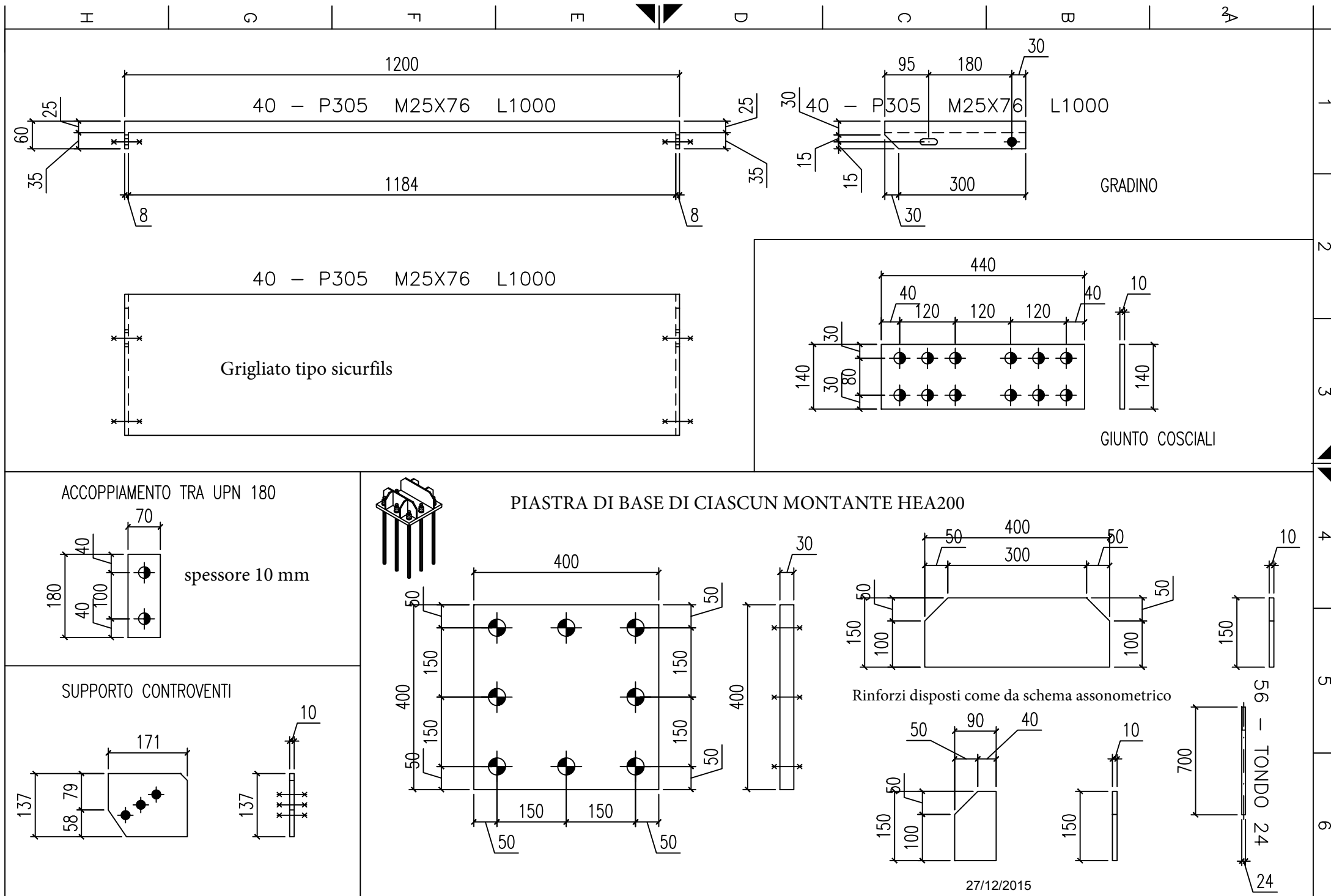
**ISTITUTO COMPRENSIVO G.GOZZANO
SCUOLA SECONDARIA DI 1^GRADO
ADEGUAMENTO FABBRICATI ESISTENTI ALLA NORMATIVA ANTINCENDIO**

PARTICOLARI SCALA DI SICUREZZA BLOCCO PALESTRA

Il Progettista

(Ing. Francesco Vita)
n.418 albo ordine ingg. AG
A/B/C
Via delle badie n.238
59100 Prato

Tav. STR.02d



27/12/2015

100 mm

PARTICOLARE PIEGATURE



Ø ≤ 16 mm diam. mandr. = 4Ø
Ø > 16 mm diam. mandr. = 7Ø

LUNGHEZZE DI SOVRAPPOSIZIONE

Ove non diversamente indicato



Sovrapposizione di reti elettrosaldate
minimo n. 2 maglie

Le misure delle barre sono riferite al filo esterno

SALDATURE

Dove non diversamente specificato tutte le saldature devono essere a cordone d'angolo.

Dove non possibile le saldature saranno a completa penetrazione di 1ª classe secondo norme UNI 5132

ANCORANTE PER TASSELLI CHIMICI

Tipo ancorante "Hilti HIT-RE 500"

Accoppiato con barre ad aderenza migliorata B450C o con barre filettate cl. 8.8

Lunghezza di ancoraggio ricavata da scheda tecnica ove non specificato nelle tavole

ACCIAIO INOSSIDABILE PER ARMATURA DIATONI

Tipo Acciaio AISI304

Tensione di Rottura 500-700 MPa

FORI PER BULLONI STANDARD

SIMBOLO	DIA. BUL.	DIAMETRO FORO		SIMBOLO	DIA. BUL.	DIAMETRO FORO	
		RAFFILO STIRK	GALVO STIRK			RAFFILO STIRK	GALVO STIRK
	M10	Ø 11	Ø 11.5		M20	Ø 21	Ø 21.5
	M12	Ø 13	Ø 13.5		M22	Ø 23	Ø 24
	M14	Ø 15	Ø 15.5		M24	Ø 25	Ø 26
	M16	Ø 17	Ø 17.5		M27	Ø 28	Ø 29
	M18	Ø 19	Ø 19.5		M30	Ø 31	Ø 32

NOTE GENERALI:

- Tutte le misure devono essere verificate in cantiere, eseguendo un controllo puntuale tra le misure delle tavole di progetto e lo stato di fatto delle strutture esistenti: le piante ed i prospetti rappresentati nelle tavole sono da intendersi di tipo schematico.
- I collegamenti con le strutture in muratura ed in c.a. si realizzano con tasselli chimici inghisati con resina epossidica posti in opera secondo le prescrizioni del produttore delle resine nelle condizioni ambientali idonee e dopo la perfetta pulizia del foro.
- Prevedere regolarizzazione delle superfici di intervento con malta antifilto nelle zone di posa delle nuove strutture in progetto.
- Per OGNI elemento in fase costruttiva deve essere verificata la compatibilità con gli altri elementi strutturali collegati.
- Gli interventi sono indicativi delle zone maggiormente degradate. Eventuali altri interventi non evidenziati in fase di progetto si renderanno necessari nel caso in cui, durante l'esecuzione dei lavori, si manifestino stati di degrado ulteriori.
- Il getto di calcestruzzo alleggerito tipo "Leca CLS 1400" va eseguito a regola d'arte come indicato nella relativa scheda tecnica.
- Le barre filettate inghisate nella muratura che rimangono in vista devono essere messe in opera con dado chiuso (adeguamente avvitato sulla barra).
- Le barre in acciaio B450C inghisate nella muratura devono essere zincate a caldo.
- La carpenteria metallica per la quale è prevista una finitura verniciata (capochiave tiranti, fascia metallica 150x10) la mano di verniciatura deve essere applicata a seguito dell'applicazione della zincatura a caldo previa adeguata preparazione della superficie (sabbatura, spazzolatura meccanica..)

COPRIFERRO NETTO

Strutture in elevazione - travi 3.5 cm
Solette 1.0 cm

CONGLOMERATO CEMENTIZIO

Classe di resistenza C 28/35
Classe di esposizione XC3
Rapporto massimo a/c 0.55
Dosaggio minimo cemento 320 kg/mc
Dimensione nominale inerti 25 mm
Calcestruzzo a "ritiro compensato"

ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO

Acciaio in barre ad aderenza migliorata B450 C controllato in stabilimento

Finitura: zincatura a caldo per le barre inghisate nella muratura

ACCIAIO DA CARPENTERIA

Tipo Acciaio S355
Tensione normale limite $f_d = 338 \text{ MPa}$
Tensione tangenziale limite $t_d = 195 \text{ MPa}$
Finitura ove non altrimenti specificato Zincatura a caldo

BULLONI

Classe 8.8
Tensione normale limite $f_{d,N} = 570 \text{ MPa}$
Tensione tangenziale limite $f_{d,V} = 380 \text{ MPa}$

MURATURA PORTANTE

Tipo laterizio mattoni pieni
Resistenza a compressione laterizio $f_{bk} \geq 30.0 \text{ MPa}$
Tipo Malta M10

Saldature a cordone d'angolo
ove non altrimenti indicato

$S1 \geq S2$
 $H = S2$
 $G = 0.7 \times S2$



Saldature a completa penetrazione
ove non altrimenti indicato

$S1 \geq S2$
 $H = S2$
 $G = 0.7 \times S2$

Nodi Bullonati

